

Anziehdrehmomente in Nm

Schrauben Schwingungstilger an Nabe	25
Schraube Nabe an Kurbelwelle	300

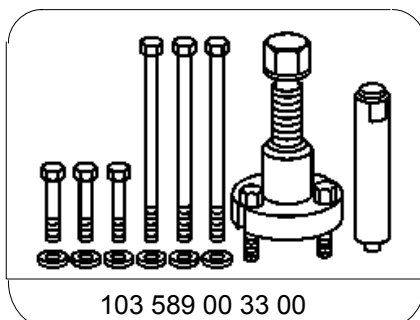
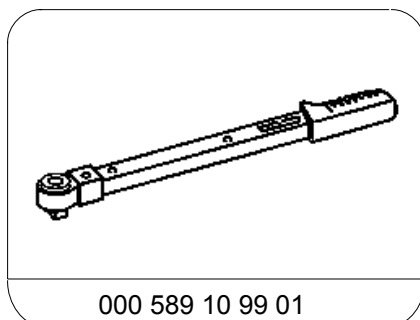
Geänderte Unterlegscheiben für Schwingungstilger und Riemenscheibe an Nabe

Es werden härtere Unterlegscheiben verwendet,
um größere Sicherheit gegen ein Lösen der
Schrauben zu erzielen.

Serieneinsatz: 05/1985

Typ	Motor	Motor-End-Nr.	
		mechanisches Getriebe	automatisches Getriebe
124.030	103.980	000758	003040

Sonderwerkzeuge

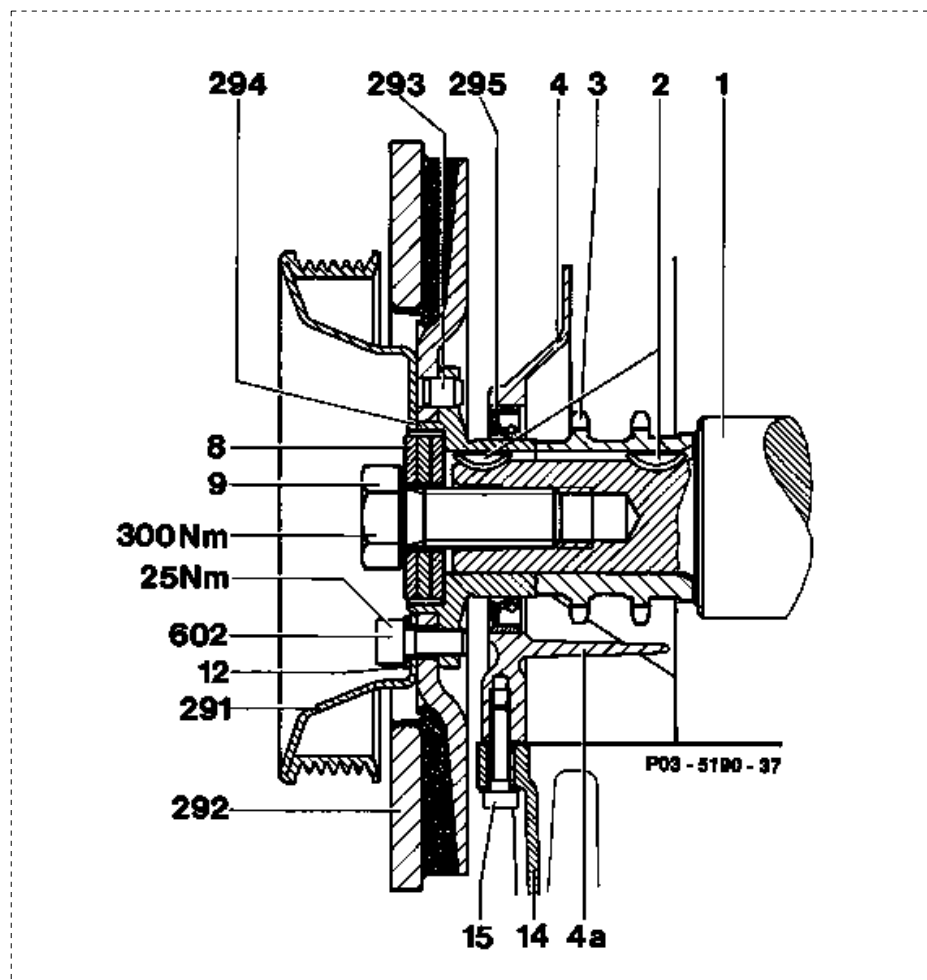


Werkzeug zur Selbstanfertigung

Schutzplatte für Kühler/Kondensator	Maße: ca. 680 480 1
-------------------------------------	---------------------

Hinweis

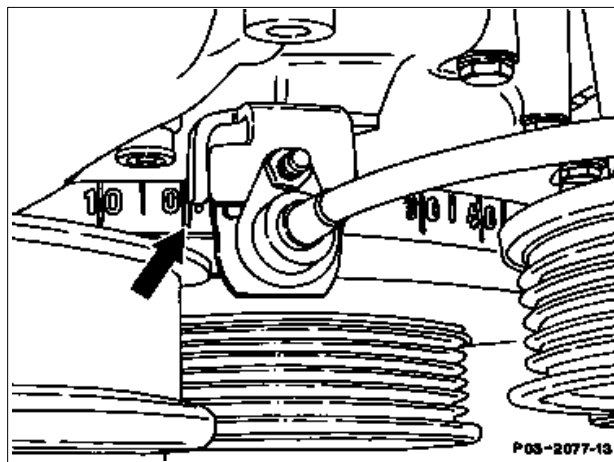
Riemenscheibe, Schwingungstilger und Nabe
können ohne Wuchten erneuert werden.



1	Kurbelwelle	14	Ölwanne
2	Scheibenfeder	15	Schraube
3	Kurbelwellenrad	291	Riemenscheibe
4	Steuergehäusedeckel	292	Schwingunstilger
4a	Steuerkettensicherung	293	Zylinderstift
8	Tellerfedern (3 Stück)	294	Nabe
9	Schraube M18 1,5 45	295	Radialdichtring
12	Scheibe 8,4	602	Schraube M8 18

1 Schutzplatte am Kühler bzw. Kondensator der Klimaanlage anbringen.

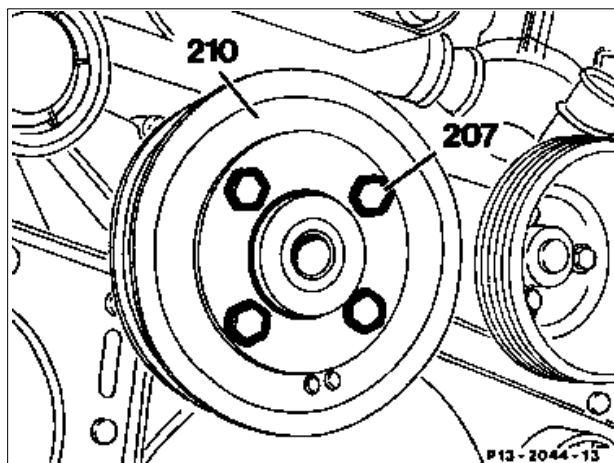
2 Kurbelwelle 1. Zylinder in OT drehen (Pfeil), damit die Scheibenfeder in der Kurbelwelle senkrecht nach oben zeigt.



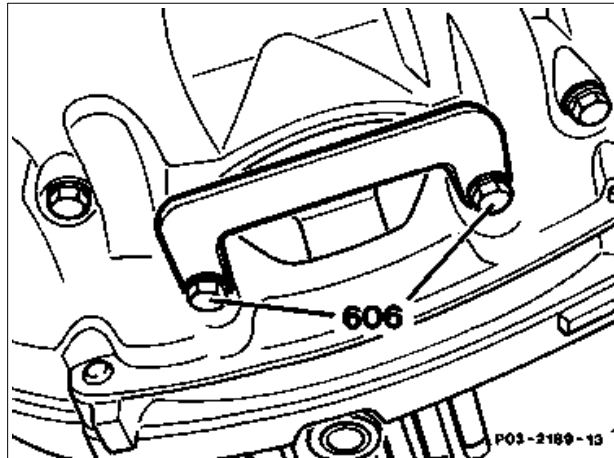
3 Schrauben (207) Riemenscheibe (210) der Visco-Lüfterkupplung lösen.
Anziehdrehmoment 10 Nm.

4 Keilrippenriemen ausbauen (13-3420).

5 Riemenscheibe (210) Visco-Lüfterkupplung abschrauben und ausbauen.



6 Haltesperre für Kurbelwelle/Zahnkranz einbauen (03-5000).



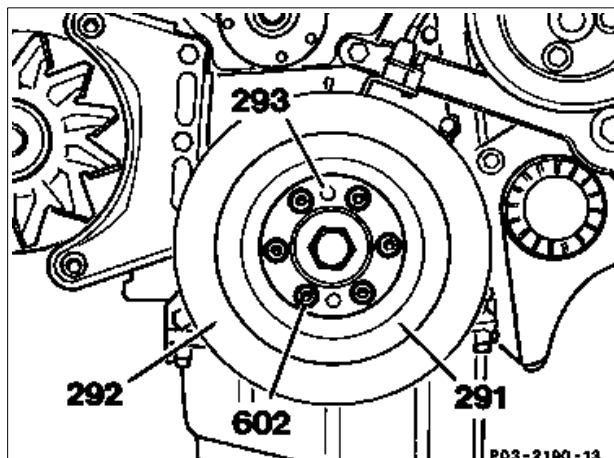
7 Schrauben (602) abschrauben.
Riemenscheibe (291) und Schwingungstilger (292) abnehmen.

Einbauhinweis

Der Schwingungstilger (292) ist mit einem Paßstift (293) fixiert.

Schrauben (602) mit Scheiben montieren.

Anziehdrehmoment 25 Nm.

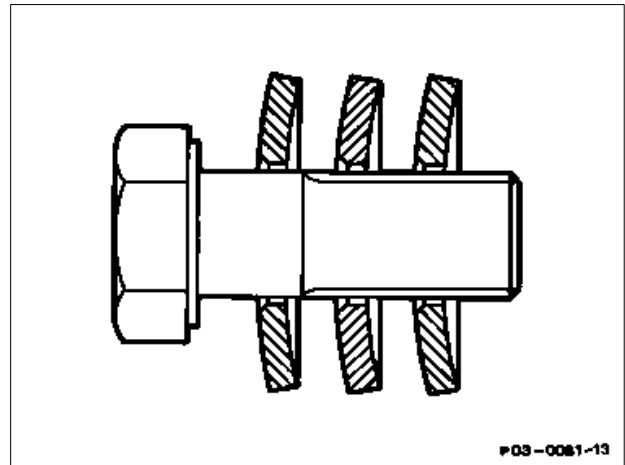


8 Schraube Nabe mit 3 Tellerfedern abschrauben.

Einbauhinweis

Schraubengewinde und Tellerfedern einölen.
Tellerfedern mit der Wölbung zum Schraubenkopf aufstecken.

Anziehdrehmoment 300 Nm.



-

9 Nabe (294) mit Abzieher 103 589 00 33 00 abziehen.

Einbauhinweis

Nabe (294) auf ca. 50 °C erwärmen, damit sie sich leicht auf die Kurbelwelle schieben lässt.
Beim Aufschieben durch Drehbewegungen feststellen, ob die Nut in der Nabe (294) mit der Scheibenfeder in der Kurbelwelle übereinstimmt.

10 Einbau in umgekehrter Reihenfolge.

